

Referenzliste

Automatisierungs- und Energietechnik GmbH
 Römerweg 7A D - 9291 Merdingen
 Tel :++49- (0) 7668 / 95123 - 0
 Fax:++49- (0) 7668 / 95123 - 6





Baustoffindustrie



- Mischanlagen
- Trockenmörtel und
- Nassbeton
- Sandtrocknung
- Mahl und Brechanlagen
- Förderanlagen
- Packanlagen
- Tonaufbereitung
- Blähton


Pelletsindustrie

- Trocknungsanlage
- Kraft Wärmekopplung
- spezielle Regelungstechnik
- Fördertechnik
- Mahlen Pressen
- Lagern und verladen



Anlagen (Maschine) Projektbeschreibung	Technische Daten	Kunde / Zeitraum
Pelletts Produktion (1. Schaltanlage zum trocknen von Sägemehl, Holzspäne für die Pelletsproduktion)		W.Kunz dry Tec AG



<p>Erweiterung einer Pellets Produktionsanlage Kehl Deutschland Fördern, Trocknen Lieferung und Einbau der Schaltanlage inklusiver kompletter Elektroinstallation der Anlage. Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung</p>	<p>Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 630 A Steuerungstechnik : 1x SPS Steuerungen (CPU315-2 PN/DP S7 mit Profibus-DP) mit 90 dig.Eing., 45 dig.Ausg..16 analoge Eing, 16 analog Ausg und 8x Regelkreise HMI Visualisierung : Visu mit Wonderware Intouch 10.0.2 2.570 Variablen</p>	<p>Endkunde : Holzpelletierwerk BK-Bioenergie GmbH Kehl Baujahr:Feb.2010 - Mai.2010 "BK Bioenergie GmbH"</p>  
---	---	--


<p align="center">Pellets Produktion (1. Schaltanlage zum trocknen von Sägemehl, Holzspäne für die Pelletsproduktion)</p>		
<p>Neubau einer Pellets Produktionsanlage Belgien Fördern, Trocknen Lieferung und Einbau der Schaltanlage. Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung</p>	<p>Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 630 A Steuerungstechnik : 1x SPS Steuerungen (CPU315-2 PN/DP S7 mit Profibus-DP) mit 90 dig.Eing., 45 dig.Ausg..16 analoge Eing, 16 analog Ausg und 6x Regelkreise HMI Visualisierung : Visu mit Siemens WinCC-flexibel 2008 auf Panel MP377 17 Zoll</p>	<p align="center">W.Kunz dry Tec AG</p> <p>Endkunde : Holzpelletierwerk Thimister Belgien Baujahr:Okt.2009 - Mai.2010 "C/o Vare, Recywood"</p>  


<p align="center">Trockenmörtelwerk mit übergeordneter Leittechnik bestehend aus verschiedenen Produktionsbereichen</p>		
<p>Neubau eines Trockenmörtelwerkes Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Trocknen Lieferung und Einbau der Bedienstation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik</p>	<p>Schaltanlagen : 2x Schaltanlage zentral je 400 A für Misch+ Sandanlage Visualisierung in zentraler Leitwarte Leittechnik : SPS Steuerungen (Soft PLC WinAC-RTX S7) mit Profibus-DP Feldnetz über 8 x ET200S Stationen 4x FU-Profibus Steuerungstechnik : Visualisierung mit Wonderware Intouch 10.0.2 und Datenbank 320 Ein-Ausg.Bereich digitale Eingänge, 296 digitale Ausgänge, 40 Analoge Eingänge, 16 Analoge Ausgänge</p>	<p align="center">AML Anagentchnik GmbH</p> <p>Werk Bautek Smolensk Russland Baujahr : Jan-Mai 2009</p> 

<p>Filter Anlagen Erweiterung 3x Entstaubung (Schaltanlagen zur Entstaubung von Kohleladeranlage)</p>	<p align="center">AML Anagentchnik</p>
--	---


<p>Erweiterung Entstaubungsanlage Fördern, Entstauben Lieferung und Einbau der Schaltanlage Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung</p>	<p>Schaltanlagen : 3 neue Schaltanlage dezentral je 100 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (ET200S CPU S7 mit Profibus-DP) mit je 24 dig.Eing., 16 dig.Ausg.. 2 analoge Eing, 2 analog Ausg HMI Visualisierung : Visu mit WinCC-flexible TP177</p>	<p>Anlage : Ust-Luga IV Seehandelsshafen Baujahr : Juni-Aug. 2009</p>  
---	---	---


<p>Pellets Produktion (2. Schaltanlagen zum trocknen von Sägemehl, Holzspäne für die Pelletsproduktion)</p>		<p>W.Kunz dry Tec AG</p>
<p>Neubau einer Pellets Produktionsanlage Schottland Fördern, Trocknen Lieferung und Einbau der Schaltanlage sowie der gesamten Elektroinstallation. Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung</p>	<p>Schaltanlagen : 2 Schaltanlage zentral ca 630 A Steuerungstechnik : 2x SPS Steuerungen (CPU315-2 PN/DP S7 mit Profibus-DP) mit 180 dig.Eing., 90 dig.Ausg.. 32 analoge Eing, 32 analog Ausg 16 Regelkreise HMI Visualisierung : Visu mit Wonderware Intouch V10.0.2 und zwei lokalen Zweitbedienstationen.</p>	<p>Endkunde : Holzpelletierwerk Invergordan Schottland Baujahr:Okt.2008 - Feb.2009 "Balcas Timber Ltd"</p>  



<p>Trockenmörtelwerk Mischanlage (Umbau der kompletten Mischanlage mit Fertiggutverladung)</p>		<p>Sakret GmbH</p>
<p>Erneuerung / Umbau der gesamten Steuerung mit Visualisierung und der zugehörigen Hardware von S5 auf S7 Komponenten. Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Lieferumfang : (Softwareerstellung S7 und Visu Intouch 10.0.2)</p>	<p>Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 630 A Erweiterung Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte auf 4-Monitoren Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Siemens S7 317-2PN/DP) mit Profibus-DP Feldnetz mit Anbindung an 9 neue ET200S Stationen Ein-Ausg. Bereiche: 584 digitalen Eingängen, 368 digitalen Ausgängen, 40 Analoge Eingänge, 4 Analoge Ausgänge und 4xWaage (Siwarex)</p>	<p>Sakret Sachsen GmbH Baujahr: Okt.2008-Jan.2009</p> 


<p>Trockenmörtelwerk Sandaufbereitung (Umbau der kompletten Sandtrocknungsanlage mit Siebung und Brecher)</p>		<p>Sakret GmbH</p>
<p>Erneuerung / Umbau der gesamten Steuerung mit Visualisierung und der zugehörigen Hardware von S5 auf S7 Komponenten. Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Lieferumfang : (Softwareerstellung S7 und Visu Intouch 10.0.2)</p>	<p>Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 800 A Erweiterung Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte auf 4-Monitoren Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Siemens S7 315-2PN/DP) mit Profibus-DP Feldnetz mit Anbindung an 4 neue ET200S Stationen Ein-Ausg. Bereiche: 264 digitalen Eingängen, 80 digitalen Ausgängen, 16 Analoge Eingänge, 4 Analoge Ausgänge sowie zwei Feuchtemessungen</p>	<p>Sakret Sachsen GmbH Baujahr: Okt.2008-Jan.2009</p> 


<p>Blähton- Aufbereitung zentrale Leittechnik (Einbindung aller Produktionsanlagen in die Leitebene)</p>	<p>maxit Deutschland GmbH</p>
---	--------------------------------------


<p>Vor dem Umbau war keine Leittechnik vorhanden. Die Bedienung erfolgte über Vorort Bedienpulte mit Schalter und Leuchtmelder, sowie Anzeigeelemente im Leitstand des Brenn- Ofens. Bei der Installation der Leittechnik wurden die 11 Steuerungen (Siemens S5 und S7) über LWL Leitungen an die leitebene angebunden.</p>	<p>Leittechnik : 2x Bedienstationen mit 2 bzw 3 Monitoren. Zusätzlich 1x remote Bedienstation. Verwendete Systeme: Leittechnik : Wonderware Intouch Vernetzung zu den 11 SPS-Steuerungen mit Inat Komponenten Die Anzahl der SPS-Variablen beträgt ca 3.500 Variablen</p>	<p>Lahmstedt Baujahr : Juni-Dez. 2008</p> 
--	---	---



Filter Anlagen Erweiterung 4x Entstaubung (Schaltanlagen zur Entstaubung von Kohleladeranlage)		AML Anlagentechnik
<p>Erweiterung Entstaubungsanlage Fördern, Entstauben Lieferung und Einbau der Schaltanlage Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung</p>	<p>Schaltanlagen : 4 neue Schaltanlage dezentral je 100 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (ET200S CPU S7 mit Profibus-DP) mit je 24 dig.Eing., 16 dig.Ausg.. 2 analoge Eing, 2 analog Ausg HMI Visualisierung : Visu mit WinCC-flexible TP177</p>	<p>Anlage : Ust-Luga III Seehandelsshafen Baujahr : Juni-Aug. 2008</p> 



Trockenmörtelwerk mit übergeordneter Leittechnik bestehend aus verschiedenen Produktionsbereichen		Mapei / AML-Anlagentechnik
<p>Neubau eines großen Trockenmörtelwerkes Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Trocknen Lieferung der kompletten Schaltanlagen Leistungs und Steuerteil und Einbau der Bedienstation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik</p>	<p>Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 1600 A Visualisierung in zentraler Leitwarte Leittechnik : SPS Steuerungen (Soft PLC WinAC-RTX S7) mit Profibus-DP Feldnetz über ET200S mit insgesamt ca.320 digitalen Steuerungstechnik : Eingängen, 230 digitalen Ausgängen sowie 24 Analoge Eingänge und 16 Analoge Ausgänge Visualisierung mit Wonderware Intouch und ESM Datenbank</p>	<p>Werk Mapei in Dubai Baujahr : Okt.2007-Sep.2008</p>  


Trockenmörtel zentrale Leittechnik (Einbindung aller Produktionsanlagen in die Leitebene)		maxit Deutschland GmbH
<p>alle Produktionsbereiche bestehend aus : 2xTrockenmörtelwerke mit Verladeanlagen, 3xSandtrocknungsanlagen, 3xPackanlagen, 1xPerlit- Ofen, 1xBrecheranlage mit Siebanlage Lagersilos und Bandverteilung, 1xLagersilos für Perlite und Styropr (Befüllung und Abzug) 1xzentrale Kompressorstation</p>	<p>Leittechnik : Die kompletten Werksanlagen wurden in 2 Teilbereiche unterteilt. Insgesamt wurden 4 Bedienstationen mit je 4 Monitoren an das vorhandene Produktionsnetz angeschlossen. Zusätzlich wurden 2 remote Bedienstationen installiert. Alle Bediensationen kommunizieren mit 12 SPS-Steuerungen (S5 und S7) Die Anzahl der Datenpunkte beträgt ca 40.000 Variablen</p>	<p>Merdingen alle Werke Baujahr : Feb-Okt. 2008</p> 



Trockenmörtelwerk/Sandaufbereitung mit übergeordneter Leittechnik bestehend aus verschiedenen Produktionsbereichen		maxit France Projekt Sued
<p>Neubau eines Trockenmörtelwerkes mit Sandtrocknung Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Trocknen Lieferung der kompletten Schaltanlagen Leistungs und Steuerteil und Einbau der Bedienstation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik</p>	<p>Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 1600 A Visualisierung in zentraler Leitwarte Leittechnik : SPS Steuerungen (Soft PLC WinAC-RTX S7) mit Profibus-DP Feldnetz über ET200S mit insgesamt ca.350 digitalen Steuerungstechnik : Eingängen, 216 digitalen Ausgängen sowie 24 Analoge Eingänge und 8 Analoge Ausgänge Visualisierung mit Wonderware Intouch und ESM Datenbank</p>	<p>Werk maxit France Projekt Sued Baujahr : Jan-Sep.2008</p> 







Holz Pelletieranlage mit Mahlanlage und Pressen (2. Pelletlinien mit Abzug und Fördertechnik)		Emil Steidle GmbH Sigmaringen
<p>Neubau einer Pellets Produktionsanlage mit zwei Pelletlinien und Fördertechnik Fördern, Beschickung, Mahlen, Pressen Lieferung und Einbau der kompletten Schaltanlage sowie Planung und Koordinierung der Elektroinstallation. Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung</p>	<p>Schaltanlagen : 3 Schaltanlagen zentral insgesamt 3600A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (CPU315-2 PN/DP S7 mit Profibus-DP) mit 340 dig.Eing., 220 dig.Ausg.. 24 analoge Eing, 16 analog Ausg 4 Regelkreise HMI Visualisierung : Visu mit Wonderware Intouch V8.0.2 und zwei Monitor-Betrieb.</p>	<p>Endkunde : Bioenergie Sonnenpellets GmbH Holzpelletierwerk Sigmaringen Baujahr:März 2008-August 2008</p> 


Pellets Produktion (1. Schaltanlage zum trocknen von Sägemehl, Holzspäne für die Pelletsproduktion)		W.Kunz dry Tec AG
Neubau einer Pellets Produktionsanlage Finnland Fördern, Trocknen Lieferung und Einbau der Schaltanlage ohne Elektroinstallation. Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 630 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (CPU315-2 PN/DP S7 mit Profibus-DP) mit 90 dig.Eing., 45 dig.Ausg.. 16 analoge Eing, 16 analog Ausg 8 Regelkreise HMI Visualisierung : Visu mit Siemens WinCC-flexible auf einem MP377 Panel.	Endkunde : Holzpelletierwerk Vilpula Finnland Baujahr: Mai 2008  


Pellets Produktion (2. Schaltanlagen zum trocknen von Sägemehl, Holzspäne für die Pelletsproduktion)		W.Kunz dry Tec AG
Neubau einer Pellets Produktionsanlage Belgien Fördern, Trocknen Lieferung und Einbau der Schaltanlage sowie der gesamten Elektroinstallation. Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung	Schaltanlagen : 2 Schaltanlage zentral ca 630 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (CPU315-2 PN/DP S7 mit Profibus-DP) mit 180 dig.Eing., 90 dig.Ausg.. 32 analoge Eing, 32 analog Ausg 16 Regelkreise HMI Visualisierung : Visu mit Wonderware Intouch V8.0.2 und zwei lokalen Zweitbedienstationen.	Endkunde : Holzpelletierwerk Vilsalm Belgien Baujahr: Februar 2008 "IBV and Cie S.A./NV"  


Biomassenheizkraftwerk mit Spantrocknung für Holzpellets (3. Schaltanlagen für Trocknen, Pumpensteuerung Wasserkreisläufe		Emil Steidle GmbH Sigmaringen
Neubau einer Pellets Produktionsanlage Schweiz Fördern, Beschickung, Trocknen und Wasserkreisregelungen Lieferung und Einbau der kompletten Schaltanlage sowie Planung und Koordinierung der Elektroinstallation. Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung	Schaltanlagen : 3 Schaltanlage dezentral mit insgesamt ca 1200 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (CPU315-2 PN/DP S7 mit Profibus-DP) mit 290 dig.Eing., 200 dig.Ausg.. 48 analoge Eing, 32 analog Ausg 12 Regelkreise HMI Visualisierung : Visu mit Wonderware Intouch V8.0.2 und zwei Monitor-Betrieb.	Endkunde : Emil Steidle GmbH Holzpelletierwerk Sigmaringen Baujahr: Oktober 2007-März 2008 


Pellets Produktion (1. Schaltanlage zum trocknen von Sägemehl, Holzspäne für die Pelletsproduktion)		W.Kunz dry Tec AG
Neubau einer Pellets Produktionsanlage Schweiz Fördern, Trocknen Lieferung und Einbau der Schaltanlage ohne Elektroinstallation. Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 630 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (CPU315-2 PN/DP S7 mit Profibus-DP) mit 90 dig.Eing., 45 dig.Ausg.. 16 analoge Eing, 16 analog Ausg 8 Regelkreise HMI Visualisierung : Visu mit Siemens WinCC V6.0 und zwei Monitor-Betrieb.	Endkunde : Holzpelletierwerk AEK Pelletwerk Balsthal Sschweiz Baujahr: Januar 2008  


Sandtrocknung (Umbau einer Sandtrocknungsanlage mit Ventilex Trockner)		Sakret GmbH
Erneuerung Steuerung und Visualisierung Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Lieferumfang : (Softwareerstellung S7 und Visu)	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 400 A Erweiterung Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Siemens S7 300) mit Profibus-DP Feldnetz mit Anbindung an Brenner	Sakret Saarwellingen Baujahr: Mai 2008 
Wiege und Dosieranlage mit Absackung (für Styroporhaltige Produkte)		maxit Deutschland GmbH
Erneuerung Steuerung und Visualisierung Lagern, Dosieren, verpacken mit Schweisung Lieferung und Einbau der Schaltschränke Steuerteil Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung,	Schaltanlagen : Schaltschrank Erweiterung in bestehender Produktionsanlage Visualisierung in zentraler Leitwarte Visualisierung : SPS Steuerung (S7 300) jeweils mit Profibus-DP Feldnetz Steuerungstechnik : mit ca 50 dig.Eing., 30 dig.Ausg., 1 Touch-Panel Vorort	Merdingen Werk 4 Baujahr : 2007 
Spritz / Schäummaschine fertigen von Schaumstoffteilen für die Automobilindustrie		Interholz Raimann
Erneuerung der Steuerung für die Sritz / Schäummaschine Mehrere Füllzylinder mit Servo-Ventilen und Verwiegung. Einspritzung über Hydraulische Zylinder	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 160 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (S7 300 zentral) mit 30 dig.Eing., 24 dig.Ausg., 4 Zählern und 6 AE HMI Visualisierung : mit WinCC-flexible 2007 auf einem Siemens MP277- Panel	Visu Baujahr : Sep-Oktober 2007 
Packanlage für Trockenmörtel (Zuführung in Verpackungsautomat und Abtransport zu Palletier)		maxit AG
Erneuerung Steuerung und Visualisierung Lagern, Dosieren, Fördern Lieferung und Einbau der Schaltschränke Steuerteil (alter Leistungsteil bleibt erhalten) Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Anbindung an Verpackung und Sackaufsteckautomat	Schaltanlagen : Schaltschrank für neuen Steuerteil Anbindung des alten Leistungsteils Visualisierung in Leitwarte Verpackung Visualisierung : SPS Steuerung (Soft-SPS) jeweils mit Profibus-DP Feldnetz Steuerungstechnik : mit ca 320 dig.Eing., 280 dig.Ausg., 1 Servoantrieb	Boningen Werk 5 (CH) Baujahr : März.2007 
Pellets Produktion (Schaltanlage zum trocknen von Sägemehl, Holzspäne für die Pelletsproduktion)		W.Kunz dry Tec AG
Neubau einer Pellets Produktionsanlage Fördern, Trocknen Lieferung und Einbau der Schaltanlage sowie Elektroinstallation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 400 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Win AC RTX S7 mit Profibus-DP) mit 72 dig.Eing., 40 dig.Ausg.. 14 analoge Eing, 10 analog Ausg 5 Regelkreise HMI Visualisierung : Visu mit Touch Panel-PC und Wonderware Intouch	Endkunde : Van Roje Holzwerk Baujahr : Feb 2007  






Trockenmörtelwerk mit übergeordneter Leittechnik		Schwarzwälder Edelputz
Umbau der vorhandenen Produktionsanlage Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Verpacken Lieferung und Einbau der Schaltanlagen, Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Anbindung von 3 asynchronen Hand-Dosierplätzen Datenbank für Dosier und Mischtechnik, Anbindung an AS400	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 400 A Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Vernetzung mit TCPiP Integrierung Anbindung von Labor und Auftragsdisposition Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Soft-SPS) jeweils mit Profibus-DP Feldnetz mit ca 500 dig.Eing., 400 dig.Ausg., 10 analog E/A, 3 Hutschienen-Pc`s , 2 Barcode- Scanner, 1 Barcode Drucker, 1 Servoantrieb	Ottersweier Werk 1 Baujahr : Jan.2007 

Trockenmörtelwerk mit übergeordneter Leittechnik bestehend aus verschiedenen Produktionsbereichen		maxit Deutschland GmbH
Umbau der vorhandenen Produktionsanlagen. Trocknen, Sieben, Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Verpacken Lieferung und Einbau der Schaltanlagen, Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik, Anbindung an AS400	Schaltanlagen : 4 Schaltanlagen räumlich verteilt ca 1200 A Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Vernetzung mit TCPiP und H1 2. Bedienplatz bei Verpackungsautomat Steuerungstechnik : 3 SPS Steuerungen jeweils mit Profibus-DP Feldnetz mit ca 1100 dig.Eing., 850 dig.Ausg., 60 analog E/A, 4 Panels, 4 Barcode- Scanner, 2 Servoantriebe zusätzliche Vernetzung Anbindung von 8 Simatic S5 Steuerungen	Merdingen Werk 5 Baujahr : 2006 / 2007 






Trockenmörtelwerk (diverse Anpassungsarbeiten der Datenbank)		Grigolin
kleinere Anpassungsarbeiten der Steuerung und der Datenbank nach Übernahme eines Mischwerkes durch Fa. Grigolin	Schaltanlagen : (vorhanden) Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Slot-PLC TR systemtechnik) HMI Visualisierung : Visu mit Touch Panel-PC	Nov.2006 

Zementmischanlage mit übergeordneter Leittechnik		Pielen Convasso GmbH
Neubau einer Zementmischanlage Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Verpacken Lieferung und Einbau der Schaltanlagen, Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung,	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 250 A Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Vernetzung mit TCPiP Integrierung Anbindung von Labor und Auftragsdisposition Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Soft-SPS WinAC-RTX) jeweils mit Profibus-DP Feldnetz mit ca 180 dig.Eing., 120 dig.Ausg., 8 analog E/A,	Werk in Hockenheim Baujahr : August 2006 

Pellets Produktion (Schaltanlage zum trocknen von Sägemehl, Holzspäne für die Pelletsproduktion)		W.Kunz dry Tec AG
Neubau einer Pellets Produktionsanlage Fördern, Trocknen Lieferung und Einbau der Schaltanlage sowie Elektroinstallation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 630 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Win AC RTX S7 mit Profibus-DP) mit 88 dig.Eing., 40 dig.Ausg.. 16 analoge Eing, 16 analog Ausg 9 Regelkreise HMI Visualisierung : Visu mit Touch Panel-PC	Endkunde : Holzpelletierwerk Schwedt Baujahr:Juni.2006 







Müll- Sortieranlage Schaltanlage		AVG Abfallverwertung GmbH
Erweiterung einer bestehenden Sortieranlage Lagern, Fördern, Abscheiden Lieferung und Einbau der Schaltanlage Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Bedienplatz	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 160 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Siemens S5 zentraler Aufbau) mit ca 110 dig.Eing., 100 dig.Ausg.	Breisach Baujahr : Juni 2006 
Beton Pflastersteine (Nachbearbeitung und Veredelung)		Birkenmeier GmbH & co KG
Maschine für Zusatzreinigung von Pflastersteinen mit Bürsten und Aufbringung spezieller Beschichtungen (mit Einbindung in die vorhandene Fertigungslinie)	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 32 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Siemens S7 zentral) HMI Visualisierung : Siemens TP170	Rimsingen Werk 4 / Nov. 2006 
Betriebsdatenerfassung (Erfassung von gepackter Ware und Weiterleitung an die Zentrale)		maxit Deutschland GmbH
Die Artikel Stammdatei der gepackten Waren wird zentral gepflegt und und an die Produktionsstandorte weitergegeben. Bei Produktionsaufträgen in den Standorten wird der EAN-Code auf den Gebinden geprüft und nach dem Starten der Produktion, werden die aktuellen Zähl- Werte zeitgesteuert an die Zentrale zur AS 400 weitergeleitet.	Schaltanlagen : 18 Steuerungen an 11 Standorten in Deutschland verteilt. Leittechnik : Die Steuerungen wurden bei den Verpackungsautomaten installiert und wurden mit dem Werks- PC an dem Standort vernetzt. Steuerungstechnik : 18 Hutschienen-PC mit Touch- Panel, Barcode Scanner und digitalen Ein, Ausgängen. pro Standort 1 Werks- PC (Abwicklung Datenverkehr mit der AS400 in der Zentrale.)	10 Standorte Baujahr : Jan.2006 - Apr.2006 
Trockenmörtelwerk mit übergeordneter Leittechnik bestehend aus verschiedenen Produktionsbereichen		maxit Deutschland GmbH
Umbau der vorhandenen Produktionsanlagen. Trocknen, Sieben, Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Verpacken Lieferung und Einbau der Schaltanlagen, Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik, Anbindung an AS400	Schaltanlagen : 2 Schaltanlagen räumlich verteilt ca 2300 A Anbindung von 2 vorhandenen Schaltanlagen (Leistungsteil) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Vernetzung mit TCPiP und H1 2. Bedienplatz bei Verpackungsautomat Steuerungstechnik : 4 SPS Steuerungen jeweils mit Profibus-DP Feldnetz mit ca 1420 dig.Eing., 990 dig.Ausg., 20 analog E/A, 4 Panels, 4 Barcode- Scanner, 1 Servoantriebe, E+H Füllstandmessung zusätzliche Vernetzung Anbindung von 2 Simatic S5 Steuerungen und 2 Simatic S7 Steuerungen (Verpackung)	Merdingen Werk 2 Baujahr : Dez.2005 - Feb.2006 
Pellets Produktion (Schaltanlage zum Trocknen von Sägemehl und Holzspänen für die Pelletsproduktion)		Bioenergie Sonnen Pellet GmbH
Neubau einer Pellets Produktionsanlage Lagern, Fördern, Trocknen Lieferung und Einbau der Schaltanlage Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 200 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Win AC RTX S7 mit Profibus-DP) mit ca 80 dig.Eing., 40 dig.Ausg., 16 analoge E/A 8 Regelkreise HMI Visualisierung : Visu mit Touch -Panel Siemens TP 170	Standort : Holzwerke Dold Buchenbach Baujahr : März 2005  Dold Holzwerke GmbH <i>Innovation in Holz</i>



Beton Plattenproduktion (Herstellung von Beton- Platten im Giessverfahren mit Stapelautomat)		Birkenmeier GmbH & co KG
Neubau Beton- Platten Produktion Lagern, Mischen, Dosieren, Fördern, Stapelautomat (Rundlauf zum Giessen der Platten mit Bestapelung und Entstapelung) Lieferung und Einbau der Schaltanlagen sowie Elektroinstallation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 160 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Win AC Basic S7 mit Profibus-DP) mit 230 dig.Eing., 150 dig.Ausg., 3 analoge E/A , 6 Waagen HMI Visualisierung : Visu mit Intouch (Bedienpult beim Rundlauf)	Rimsingen Werk 6 / Jan. 2005 
Beton Pflastersteine (Veredlungsmaschine)		Birkenmeier GmbH & co KG
ortsveränderliche Veredlungsmaschine zum Aufbringen von Strukturen in der Pflastersteinproduktion	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 32 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Siemens S7 zentral) HMI Visualisierung : Visu mit OP-Panel OP170 (im Schaltschrank integriert)	Rimsingen Werk 2 / Aug. 2005 
Trockenlager für Plattenproduktion (Ein und Ausfahren der gestapelten Platten in das Trockenlager)		Birkenmeier GmbH & co KG
Neubau Trockenlager Lagern, Fördern, (Fördertechnik) Lieferung und Einbau der Schaltanlagen sowie Elektroinstallation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 60 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Siemens C7) Visu mit Intouch (Bedienpult beim Rundlauf) HMI Visualisierung :	Rimsingen Werk 6 / März 2005 
Trocknung Titan Oxid		Allgaier Werke GmbH
Neubau Trocknungsanlage Dosieren, Fördern, Trocknen Lieferung und Einbau der Schaltanlagen Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung,	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 160 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (S7 300 zentral) mit 60 dig.Eing., 60 dig.Ausg., 17 analoge E/A, 6 Regler HMI Visualisierung : Visu mit Touch Panel (Siemens 12" Couler)	Kronos Titan Leverkusen Baujahr : Sept. 2005 
Filter Anlagen Entstaubung (Schaltanlagen zur Entstaubung von Kohleladeranlage)		AML Anlagentechnik
Neubau Entstaubungsanlage Fördern, Entstauben Lieferung und Einbau der Schaltanlage Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung	Schaltanlagen : 10 Schaltanlage dezentral je 100 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (ET200S CPU S7 mit Profibus-DP) mit je 24 dig.Eing., 16 dig.Ausg., 2 analoge Eing, 2 analog Ausg HMI Visualisierung : Visu mit WinCC-flexible TP177	Anlage : Ustluge Seehandeshafen Baujahr : Februar 2006 
Big-Bag Dosierstation		CEC-GmbH
Neubau einer Big Bag Dosierstation für vorhandene Produktionsanlage Dosieren, Wiegen, Fördern Lieferung und Einbau der Bedienstation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung mit Siemens Protocol-OP	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage 64A Visualisierung unter Protocol OP17 und Vernetzung zur zentraler Leittechnik : Leitwarte mit redundantem Profibus-Netzwerk 1 SPS Steuerungen jeweils mit Profibus-DP Feldnetz Steuerungstechnik : mit ca 24 dig.Eing., 16 dig.Ausg., 4 analog E/A, 1 Panel	Werk BASF Schwarzheide Baujahr : Jan.2005 

Trockenmörtelwerk mit übergeordneter Leittechnik bestehend aus verschiedenen Produktionsbereichen		maxit Baustoffe Krölpa
Umbau der vorhandenen Produktionsanlagen. Trocknen, Sieben, Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Verpacken Lieferung und Einbau der Bedienstation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik, Anbindung an AS400	Schaltanlagen : 1 Schaltanlagen räumlich verteilt ca 1200 A Anbindung von 2 vorhandenen Schaltanlagen (Leistungsteil) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Vernetzung mit Profibus 1 SPS Steuerungen jeweils mit Profibus-DP Feldnetz Steuerungstechnik : mit ca 720 dig.Eing., 480 dig.Ausg., 20 analog E/A, 2 Panels,	Werk Leupahn Sachsen Baujahr : Dez.2004 - Januar 2005 
Glasfaser Mischanlage (Schaltanlage zum Dosieren und Mischen von Quarzsanden zur Herstellung von Glasfaser)		AML Anlagentechnik
Neubau Glasfasermischanlage Doeieren, Mischen, Fördern, Lagern Lieferung und Einbau der Schaltanlage Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 400 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Win AC RTX S7 mit Profibus-DP) mit 152 dig.Eing., 112 dig.Ausg.. 10 analoge Eing, 2 analog Ausg 0 Regelkreise HMI Visualisierung : Visu mit Wonderware InTouch	Endkunde : SDR Biotec Baujahr : Dez. 2004 
Trockenmörtelwerk mit übergeordneter Leittechnik bestehend aus verschiedenen Produktionsbereichen		maxit France
Umbau der vorhandenen Produktionsanlagen. Trocknen, Sieben, Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Verpacken Lieferung und Einbau der Bedienstation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik, Anbindung an AS400	Schaltanlagen : 1 Schaltanlagen räumlich verteilt ca 1200 A (bauseits) Anbindung von 2 vorhandenen Schaltanlagen (Leistungsteil) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Vernetzung mit Profibus 1 SPS Steuerungen WinAC-RTX jeweils mit Profibus-DP Feldnetz Steuerungstechnik : mit ca 680 dig.Eing., 460 dig.Ausg., 20 analog E/A, 1 Panel OP170	Werk maxit France Lyon Baujahr : November 2005 
Trockenmörtelwerk mit übergeordneter Leittechnik bestehend aus verschiedenen Produktionsbereichen		Haver&Boecker/AML-Anlagentech.
Neubau eines Trockenmörtelwerkes Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen Lieferung und Einbau der Bedienstation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 400 A Visualisierung in zentraler Leitwarte Leittechnik : SPS Steuerungen (Soft PLC WinAC-RTX S7) mit Profibus-DP Feldnetz über ET200S Steuerungstechnik : Visualisierung mit Wonderware Intouch und Datenbank	Werk Kreps St.Petersburg Baujahr : Sept-Oktober 2005 
Perlite Blähofen (Umbau der vorhandenen Leittechnik für den Ofen mit diversen Erweiterungen und Erhöhung der Lagerkapazität)		maxit Deutschland GmbH
Erneuerung der Leittechnik (Visu) für den vorhandenen Ofen Erweiterung der Lager Kapazität (pneumatische Förderung von Werk 2 nach Werk 4)	Schaltanlagen : 2 Schaltanlagen räumlich verteilt (vorhanden) Anbindung von 2 vorhandenen Schaltanlagen (Leistungsteil) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Vernetzung mit H1 Steuerungstechnik : 2 SPS Steuerungen zentraler Aufbau mit ca 420 dig.Eing., 230 dig.Ausg., 20 analog E/A,	Merdingen Werk 2 + 4 / Juni 2004 
Trocknung Sand		Allgaier Werke GmbH
Neubau Trocknungsanlage Dosieren, Fördern, Trocknen; Lieferung der Schaltanlagen, Schaltplanerstellung,	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 60 A Steuerungstechnik : Schütz und Relais Steuerungen mit Brennersteuerung HMI Visualisierung : Visu mit Taster und Kontroll-Lampen	Äthiopien Baujahr : Nov. 2004 

Trockenmörtelwerk mit übergeordneter Leittechnik bestehend aus verschiedenen Produktionsbereichen		maxit France
Umbau der vorhandenen Produktionsanlagen. Trocknen, Sieben, Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Verpacken Lieferung und Einbau der Bedienstation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik, Anbindung an AS400	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage ca 400 A (bauseits) Anbindung von 1 vorhandenen Schaltanlagen (Leistungsteil) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Vernetzung mit Profibus 1 SPS Steuerungen WinAC-RTX jeweils mit Profibus-DP Feldnetz Steuerungstechnik : mit ca 410 dig.Eing., 280 dig.Ausg., 20 analog E/A	Werk maxit France Colmar Baujahr : Januar 2005 
Beton Pflastersteine (Nachbearbeitung)		Birkenmeier GmbH & co KG
Maschine für Zusatzreinigung von Pflastersteinen mit Bürsten (mit Einbindung in die vorhandene Fertigungslinie)	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 32 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Siemens S7 zentral) HMI Visualisierung : Taster und Kontroll- Lampen	Rimsingen Werk 4 / Nov. 2003 
Beton Plattenfertigung (Integration einer Doppelbeschichtungsmaschine in bestehende Linie)		Birkenmeier GmbH & co KG
Integration der neuen Doppelbeschichtungsmaschine in die vorhandene Fertigungslinie	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 64 A Steuerungstechnik : Erweiterung der S5-Steuerung mit Profibus ET 200S HMI Visualisierung : Taster und Kontroll- Lampen	Rimsingen Werk 7 Dez. 2003 
Trockenmörtelwerk mit übergeordneter Leittechnik bestehend aus verschiedenen Produktionsbereichen		Haver&Boecker/SP-Engineering
Neubau eines Trockenmörtelwerkes Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Trocknen Lieferung und Einbau der Bedienstation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 1200 A Visualisierung in zentraler Leitwarte Leittechnik : SPS Steuerungen (Soft PLC WinAC-RTX S7) mit Profibus-DP Feldnetz über ET200S Steuerungstechnik : Visualisierung mit Wonderware Intouch und Datenbank	Werk Marnilit Kroatien Split Baujahr : Sept-Oktober 2003 
Styropor Lagerung und Dosierung (Umbau der vorhandenen Leittechnik mit diversen Erweiterungen und Neubau Einer Styropor Lagerung)		maxit Deutschland GmbH
Erneuerung der Leittechnik (Visu) für das vorhandene Mischwerk. Erweiterung der Dosiertechnik für Styropor mit Anbindung verschiedener Styroporsilos Vernetzung von 2 Steuerungen mit Integration in zentrale Leitebene.	Schaltanlagen : 2 Schaltanlagen räumlich verteilt (vorhanden) Anbindung von 2 vorhandenen Schaltanlagen (Leistungsteil) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Vernetzung mit H1 Steuerungstechnik : 2 SPS Steuerungen zentraler Aufbau Erweiterung der Steuerungen mit Profibus-DP	Merdingen Werk 4 + 5 / Juli 2003 
Edelputzanlage (Umbau eines Mischwerkes mit zwei Mischern für Fugenmaterial)		Sakret GmbH
Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik Lieferumfang : (Softwareerstellung CPU928B und Visu)	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 400 A Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Soft PLC WinAC-RTX S7) mit Profibus-DP Feldnetz mit Anbindung Labortischwaage 2 Operator Panel Lauer 1	Sakret Osterhagen Fugenbunt Baujahr: Mai 2003 
Beton Plattenfertigung (Erweiterung bestehende Linie Zuführung Schrumpfautomat)		Birkenmeier GmbH & co KG
Erweiterung einer bestehenden Fertigungslinie für Beton-Platten Anbindung S7 Controller als profibus Slave an bestehende S5 Steuerung und Steuerung für Schrumpf-Folien der Paletten	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 64 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Siemens S7 IM151 Controller) HMI Visualisierung : Taster und Kontroll- Lampen	Rimsingen Werk 7 / Feb. 2003 

Trocknung Sand		Allgaier Werke GmbH
Neubau Trocknungsanlage Dosieren, Fördern, Trocknen; Lagern, Verladen Lieferung der Schaltanlagen Softwareerstellung für SPS-Steuerung und Visualisierung,	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 160 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (S7 300 zentral) mit 80 dig.Eing., 60 dig.Ausg., 8 analoge E/A, 3 Regler HMI Visualisierung : Visu mit Leuchtschaltbild und Operator- Panel	Grupo Forte Guatemala Baujahr : Jan. 2003 
Getriebprüfstand (Prüfstand für neu entwickeltes Getriebe)		Schneider Elektrotechnik
Vorgabe von verschiedenen Prüfzyklen mit Langzeitarchivierung der Belastungskurven und der Temperaturen (für Verschleissmessung)	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 63 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (S7 Win AC) mit 20 dig.Eing., 16 dig.Ausg., 12 analoge E/A, 2 Regler HMI Visualisierung : Visu mit Touch Panel	Endkunde Fa.Nussbaum Dez. 2002 
Kalzionator (Trockner und Kühler für ein Sand Tongemisch für Ziegelproduktion)		C.G.Mozer GmbH % Co.KG
Neubau Trocknungs Kühlanlage Dosieren, Fördern, Trocknen Lieferung und Einbau der Schaltanlagen Softwareerstellung für SPS-Steuerung und Visualisierung,	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 320 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (S7 300 zentral) mit 80 dig.Eing., 60 dig.Ausg., 8 analoge E/A, 3 Regler HMI Visualisierung : Visu mit Leuchtschaltbild und Operator- Panel	Yamama factories Riyadh Saudi Arabia Baujahr : Sept. 2002 
Beton Plattenproduktion (Herstellung von Beton- Platten im Giessverfahren mit Stapelautomat)		Birkenmeier GmbH & Co KG
Neubau Beton- Platten Produktion Lagern, Mischen, Dosieren, Fördern, Stapelautomat (Rundlauf zum Giessen der Platten mit Bestapelung und Entstapelung) Lieferung und Einbau der Schaltanlagen sowie Elektroinstallation Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 160 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Slot - PLC TR-System Technik Profibus-DP) mit 180 dig.Eing., 120 dig.Ausg., 8 analoge E/A , 5 Waagen HMI Visualisierung : Visu mit Intouch (Bedienpult beim Rundlauf)	Rimsingen Werk 6 Baujahr : Jan.2002 
Metall- Bearbeitungsmaschine zum Fräsen und Bohren von Gussteilen (Kettenglieder) für die Holzindustrie		Interholz Raimann
Erneuerung der Steuerung für die Metall- Bearbeitungsmaschine Hauptachse mit elektro hydraulischem Antrieb, 2 waagerechte Bohrheiten mit Servoantrieb, 1 Senkrechte Bohreineit	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral 160 A Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (S7 300 zentral) mit 30 dig.Eing., 20 dig.Ausg., 3 Servoachsen HMI Visualisierung : Visu mit Leuchtschaltbild und Operator- Panel	Baujahr : März 2001 
Coating- Granulieranlage (Neubau einer Coating Tablettenbeschichtungsanlage)		Yu Sheng
Befüllen, Dosieren Fördern Lieferung und Einbau der Schaltanlagen, Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Validierung	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 200 A (Kundenseitig) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (S5 135U CPU928B mit 48 dig.Eing., 40 dig.Ausg., 16 analog E/A, 4 Regelkreise Operator Panel Lauer PC	Yu Sheng Taiwan Baujahr: August 2000 
Trockenmörtelwerk (Neubau des Mischwerkes mit Sandtrocknung)		maxit Österreich
Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, trocknen sieben Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik Lieferumfang : (Softwareerstellung für SPS und Visu)	Schaltanlagen : 2 Schaltanlagen zentral 400 A 630A (bauseits) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Siemens CPU948 S5) mit 2 Profibus-DP Feldnetzen 720 dig.Eing, 530 dis.Ausg., 36 analoge E/A 2 Operator Siemens OP 17 und 2 Barcode- Scanner	Grevenbroich BRD / Juni 2000 

Kalksteinmehl Produktionsanlagen (Erneuerung der Steuerungs und Leittechnik für 2 Walzenschüssel Mühlen)		maxit Baustoff-und Kalkwerk Mathis
Im Zuge der Zentralisierung der Leitstände wurde die Leittechnik und teilweise auch die Steuerungen erneuert. Zusätzlich wurde, bedingt durch diverse Umbauten ein Profibus-DP Feldnetz installiert.	Schaltanlagen : Anbindung von 2 vorhandenen Schaltanlagen (Leistungsteil) Steuerungstechnik : 2 SPS Steuerungen Siemens S5 135U teils mit Profibus-DP Feldnetz. mit 420 dig.Eing., 290 dig.Ausg., 56 analog E/A, Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Vernetzung mit H1	Merdingen / April 2000 
Edelputzanlage (Umbau eines Mischwerkes mit zwei Mischern)		Sakret GmbH
Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, trocknen sieben Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik Lieferumfang : (Softwareerstellung CPU928B und Visu)	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 400 A (bauseits) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (S5 135U CPU 928B) mit Profibus-DP Feldnetz mit Anbindung Labortischwaage 2 Operator Panel Lauer 1 Type QC	Sakret Osterhagen Baujahr: März-April 2000 
Coating- Granulieranlage (Neubau einer Coating Tablettenbeschichtungsanlage)		Senosiain
Befüllen, Dosieren Fördern Lieferung und Einbau der Schaltanlagen, Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Validierung	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 200 A (Kundenseitig) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (S5 135U CPU928B mit 48 dig.Eing., 40 dig.Ausg., 16 analog E/A, 4 Regelkreise Operator Panel Lauer PC	Senosiain Mexiko Baujahr: Februar 2000 
Trockenmörtelwerk (Neubau des Mischwerkes mit Sandtrocknung)		maxit Österreich
Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, trocknen sieben Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik Lieferumfang : (Softwareerstellung CPU und Visu)	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 400 A (bauseits) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Slot-PLC TR-Systemtechnik S5) mit Profibus-DP Feldnetz 1 Operator Panel Lauer 1 Barcode- Scanner	Lasseo Österreich / Feb.2000 
Trockenmörtelwerk (Neubau eines Trockenmörtelwerkes)		Portobello Brasilien
Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik Lieferumfang : (Softwareerstellung CPU und Visu)	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 400 A (bauseits) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (SPS S5 135U 948) mit 420 Dig.Eing 280 Dig.Ausg 20 anaog E/A Profibus-DP Feldnetz 1 Operator Panel OP17 Wonderware Intouch	Porobello Brasilien Campinas Baujahr: Sep-Oktober 1999 
Nassmischanlage (Neubau des Mischwerkes für Pastoese Farbputze mit 5 Disolvnern)		Maxit Baustoffwerke Krölpa
Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Lieferung und Einbau der Schaltanlagen, Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 400 A Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (SPS S5 135U CPU028B) mit Profibus-DP Feldnetz mit 400 dig.Eing., 200 dig.Ausg., 3 analog E/A, 4 Operator Panel Lauer QC	maxit Landsberg Baujahr: Juni.1999 

Trockenmörtelwerk (Neubau eines Trockenmörtelwerkes)		Samoborka
Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik Lieferumfang : (Softwareerstellung CPU und Visu)	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 630 A (bauseits) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (SPS S5 135U 948) mit 720 Dig.Eing 480 Dig.Ausg 20 anaog E/A Profibus-DP Feldnetz 2 Operator Panel OP17 Wonderware Intouch	Samoborka Samobor Kroatien Baujahr: Mai 1999 
Trockenmörtelwerk (Neubau eines Trockenmörtelwerkes)		Roccaforte Ecuador
Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik Lieferumfang : (Softwareerstellung CPU und Visu)	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 400 A (bauseits) Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (SPS S5 135U 948) mit 420 Dig.Eing 280 Dig.Ausg 20 anaog E/A Profibus-DP Feldnetz 1 Operator Panel OP17 Wonderware Intouch	Roccaforte Ecuador Guayaquil Baujahr: Jan-Februar 1999 
Trockenmörtelwerk (Neubau des Mischwerkes mit Anbindung an vorhandene Packanlage und Fertiggut Verladung)		maxit S.R.L (I)
Lagern, Mischen, Dosieren Fördern, Verladen, Lieferung und Einbau der Schaltanlagen, Softwareerstellung für SPS-Steuerungen und Visualisierung, Datenbank für Dosier und Mischtechnik	Schaltanlagen : 1 Schaltanlage zentral ca 400 A Leittechnik : Visualisierung in zentraler Leitwarte Steuerungstechnik : SPS Steuerungen (Slot-PLC TR-Systemtechnik S5) jeweils mit Profibus-DP Feldnetz mit 260 dig.Eing., 200 dig.Ausg., 3 analog E/A, 2 Operator Panel Lauer	Zandobbio Italien / Jan 1999 